

Décolletage traditionnel à cames, pièces simples en moyenne série :

- 6 tours à décoller INDEX C29 capacité Ø30 mm et longueur 60mm maxi
- 4 tours à décoller INDEX BF60 capacité Ø60 mm et longueur 100mm maxi

Décolletage et tournage à commande numérique, pièces techniques de précision

- 2 tours CN KMX MANURHIN Ø25 et longueur 500 maxi
- 1 Tour Mori Seiki NLX2500SY Ø80 et longueur 400 maxi 4 axes dont axe Y
- 1 Tour Gildmeister CTX400 Twin Ø60 maxi 3 axes
- 1 Tour Gildmeister CTX400 Ø60 maxi 3 axes
- 1 Tour Index GE65 Ø60 maxi
- 1 Tour CMZ TL20 Ø60 maxi 4 axes
- 1 Tour CMZ TL25 Ø76 maxi 4 axes
- 3 Tours EMCO TURN

Tournage en lopins jusqu'à Ø200 mm et longueur 500 mm

Usinage centre, pièces usinées techniques de précision

- 1 Centre d'usinage HAAS VF2 3 axes
- 1 Centre d'usinage HAAS Super VF2 3 axes + diviseur
- 1 Centre d'usinage VF-2SSYT + TR-160 5 Axes
- 1 Centre d'usinage BROTHER TC-R2A

Taille maxi des pièces : 782*505*505mm

Logiciels

- Esprit version 2014 Modules tournage et fraisage 5 axes pour la FAO.
- Louxor pour la gestion de la production.

Atelier d'usinage et de reprise pour le parachèvement des pièces

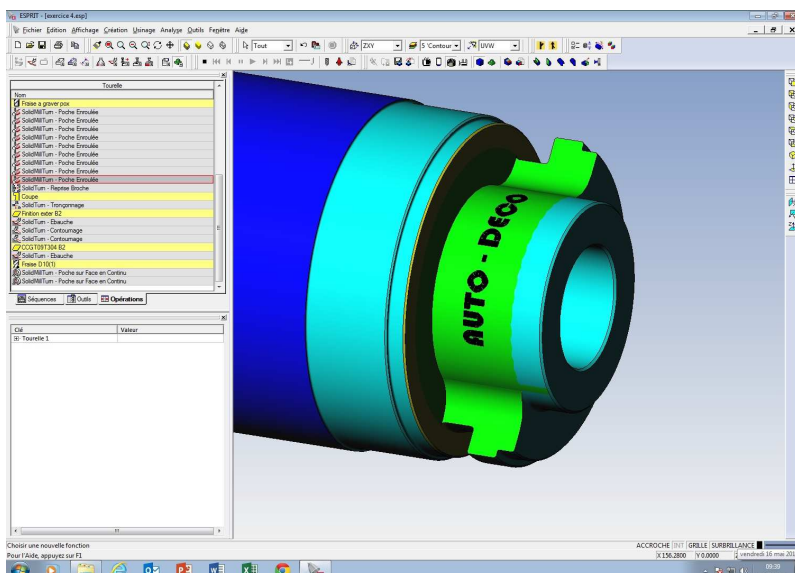
- 2 fraiseuses CINCINATTI
- 2 Taraudeuses Précis et Schaublin

Brochage pour la réalisation des clavetages et des formes spéciales

1 brocheuse KKN KARL KLINK, force de traction 20 tonnes

Machine de dégraissage

1 Machine Unitech avec lavage ultrasons



ISO 9001
EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification



Parc Machines

www.usinage.com



Auto-Déco



Du Ø10 à 200 mm

De la petite à la grande série

l'usinage et le décolletage
selon vos exigences



SECTEURS D'ACTIVITÉ

- AÉRONAUTIQUE
- SPORTS ET LOISIRS (CYCLE, SKI, ESCALADE)
- PÉTROCHIMIE
- ÉNERGIE
- NUCLÉAIRE
- CHAUFFAGE ET CLIMATISATION
- SYSTÈME DE SÉCURITÉ ET CONTRÔLE D'ACCÈS
- ROBOTIQUE
- MÉCANIQUE GÉNÉRALE

